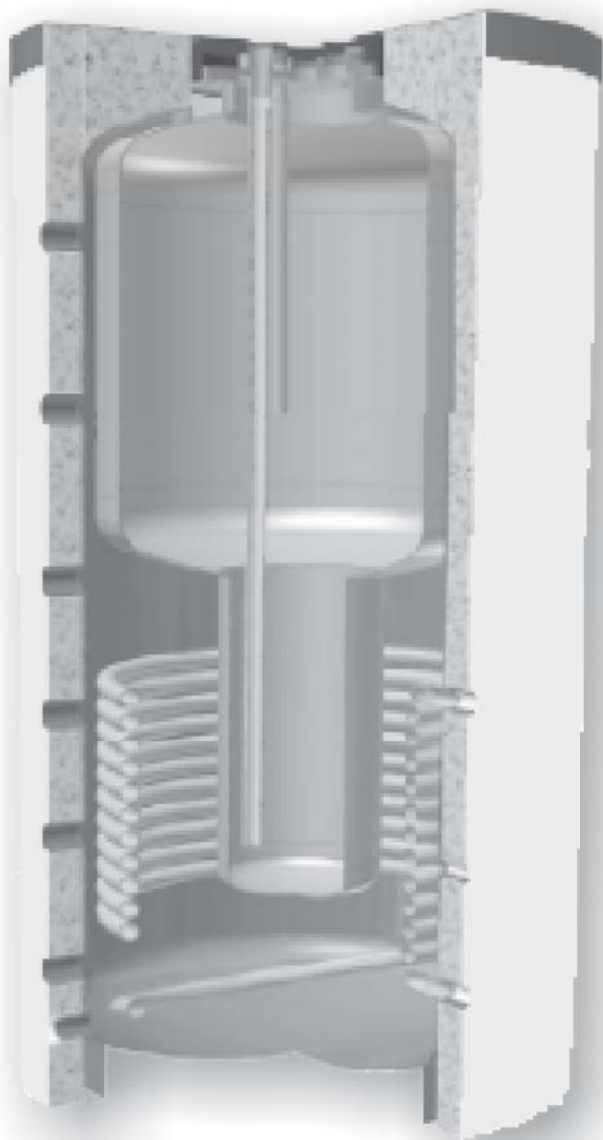




Las ilustraciones deben considerarse a título orientativo.

IMPORTANTE PARA EL USUARIO

EXIJA LA CUMPLIMENTACIÓN DE LA GARANTÍA

La garantía del aparato únicamente será válida cuando la puesta en marcha sea realizada por un SERVICIO DE ASISTENCIA TÉCNICA OFICIAL. Exija la acreditación.

Tifell declina toda responsabilidad en el caso de que la puesta en marcha sea realizada por personal distinto del indicado.

**Acumuladores multifuncionales
de acero vitrificado
con intercambiador de serpentín**

**INTERFELL 800 MS
INTERFELL 1000 MS
INTERFELL 1500 MS**

■ 1. Descripción

■ 1.1. Utilización

- Acumulación y producción de agua caliente para el circuito de calefacción.
- Producción de ACS.
- Son idóneos para aprovechar el calor de generadores de funcionamiento intermitente como los paneles solares, o bien para limitar los arranques del quemador y facilitar la integración de la energía solar instalaciones con poco contenido de agua.

■ 1.2. Características constructivas

Están fabricados en chapa de acero al carbono de calidad S235JR EN10025 y con proceso de soldadura automática.

Todos los aparatos han sido probados hidráulicamente a una presión 1,5 veces la presión máxima de trabajo.

Los procesos de diseño, fabricación y vitrificado de los aparatos han sido llevados a cabo según las exigencias de la directiva 97/23/CE.

■ 1.3. Gama

Tres modelos con capacidad de 800, 1.000 y 1.500 litros.

■ 1.4. Protección antioxidante

Dado que el acumulador externo está conectado a la instalación de calefacción no necesita tratamiento anticorrosivo por lo que es fabricado en acero al carbono recubierto externamente con pintura antioxidante.

■ 1.5. Protección anticorrosión

La corrosión es un proceso electroquímico espontáneo que causa la alteración destructiva de los materiales metálicos degradando sus propiedades físico-químicas.

La diferencia de potencial entre los diferentes metales o entre las partículas del mismo metal (debidas a variaciones de la composición química), la presencia de impurezas como el azufre o el fósforo, las tensiones internas o externas debidas por ejemplo a corrientes erráticas de la red eléctrica de alumbrado o ferroviaria, son las principales causas de la corrosión de los materiales metálicos.

En la estructura formada por más de un metal en contacto entre si o inmersos en un líquido se genera un sistema comparable a la pila de Volta, en la que el metal que posee un valor menor de potencial de reducción se corroe.

Otros elementos que producen corrosión y oxidación son el agua y las soluciones ácidas que se forman en el ambiente, las soluciones alcalinas, las soluciones salinas y los gases.

El tratamiento de vitrificado se realiza mediante la aplicación de una o dos capas de esmalte resistente al agua y al vapor (según los casos), que confieren al producto tratado una gran protección. El oxígeno y las sales minerales disueltas en el agua producen inevitablemente la corrosión de los metales no tratados.

La fiabilidad de este tipo de tratamiento deriva de su composición

inorgánica y de la unión creada entre el esmalte y la superficie metálica.

Después de la cocción en horno a ~850°C según el método Bayer y la norma DIN 4753.3, el esmalte ni absorbe agua ni conduce iones, por lo que la vitrificación protege la estructura del producto al 99,9%. El restante 0,1% (debido a posibles puntos sin recubrimiento) se elimina introduciendo en el depósito un sistema de protección anticorrosión como el ánodo de sacrificio de magnesio o el ánodo electrónico permanente.

■ 1.5. Intercambiador inferior

El intercambiador de serpentín fabricado en acero al carbono y soldado al acumulador externo.

■ 1.6. Aislamiento térmico

Aislamiento en funda (800 ÷ 1500 litros). Las características de este aislamiento son:

- Realizado mediante funda de poliuretano expandido de 100 mm de espesor con estructura de celdas abiertas.
- Densidad cercana a 18 kg/m³.
- Conductividad media de 0.045 W/mK a 45°C.
- Libre de CFC y de HCFC.

■ 1.7. Revestimiento exterior

Realizado con una funda de sky sobre tejido de algodón y cierre mediante cremallera.

■ 1.8. Protección catódica

La corrosión de una estructura metálica se produce principalmente en zonas en las que exista un paso de corriente desde la estructura hacia el medio externo (agua o gas), que provocan un proceso de disolución de la propia estructura (proceso de oxidación-reducción). La protección catódica actúa aprovechando este principio y consiste en aplicar a la estructura a proteger una corriente eléctrica tal que bloquee la reacción de disolución del metal.

Protección catódica mediante ánodo de magnesio.

La utilización de ánodos de sacrificio de magnesio es un método simple y económico para la obtención de una protección catódica. El ánodo de sacrificio crea un efecto análogo a la pila eléctrica, donde los electrodos son el propio ánodo y la estructura metálica que se protege.

Como el magnesio tiene una tensión de disolución mucho más alta que los demás metales, la corrosión afectará únicamente al ánodo, que se disolverá lentamente en beneficio de la estructura metálica que protege.

Protección catódica mediante sistema electrónico con corriente impresa.

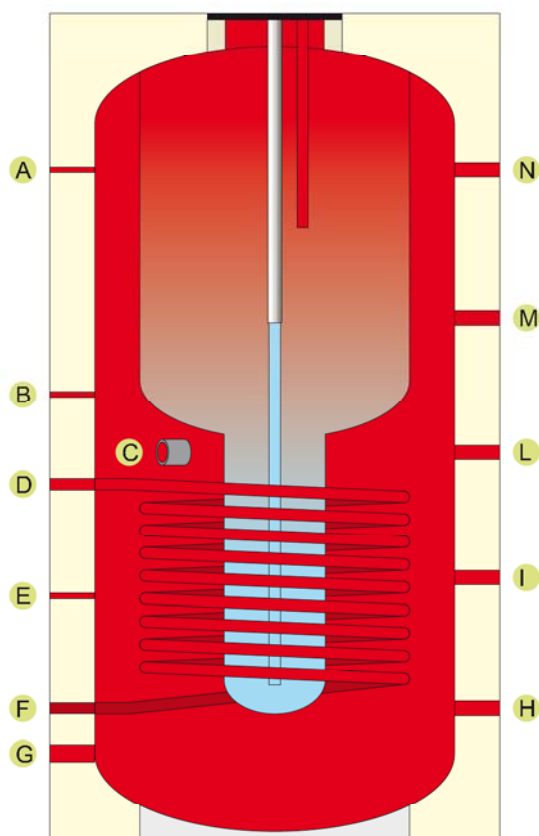
Como alternativa al sistema galvánico (unión de materiales de diferente potencial), existe un método de protección que consiste en aplicar a la estructura metálica que se quiere proteger una corriente continua para neutralizar las tensiones que se forman en el interior de la misma. Este método se concreta en un innovador sistema electrónico de protección catódica mediante corriente continua impresa.

- Las principales ventajas son:
- Protección activa mediante corriente externa.
 - Excelente flexibilidad de funcionamiento para adaptarse a las condiciones cambiantes del revestimiento interno y de la masa de

agua.

- Desaparición de los costes de mantenimiento debida a la protección permanente del sistema.

2. Características técnicas



- A Toma para termómetro
- B Toma para sonda de temperatura
- C Toma para resistencia eléctrica
- D Entrada intercambiador
- E Toma para sonda de temperatura
- F Salida del intercambiador
- G Toma de vaciado
- H Toma multifuncional
- I Retorno del circuito de la calefacción
- L Retorno a la caldera
- M Ida del circuito de la calefacción
- N Entrada de la caldera
- 1 Recirculación
- 2 Entrada de agua fría
- 3 Salida de ACS
- 4 Ánodo de magnesio
- 5 Toma para sonda



Las ilustraciones deben considerarse a título orientativo.

1

Modelo	Depósito exterior			Depósito interior			Intercambiador			Dispersión térmica [kWh/24h][°]	Peso aproximado [kg]
	Capacidad nominal [l]	Presión máxima de trabajo [bar]	Temperatura máxima [°C]	Capacidad nominal [l]	Presión máxima de trabajo [bar]	Temperatura máxima [°C]	Superficie de intercambio [m²]	Presión máxima de trabajo [bar]	Temperatura máxima [°C]		
Interfell 800 MS	800	3	99	230	6	95	3,0	12	99	2,8	235
Interfell 1000 MS	1000	3	99	250	6	95	3,0	12	99	3,0	275
Interfell 1500 MS	1500	3	99	450	6	95	3,5	12	99	3,5	325

[*] Δt entre la temperatura ambiente y la temperatura del ACS = 40°C.

ES

■ 2.1. Ejemplo de rendimiento térmico de los interacumuladores

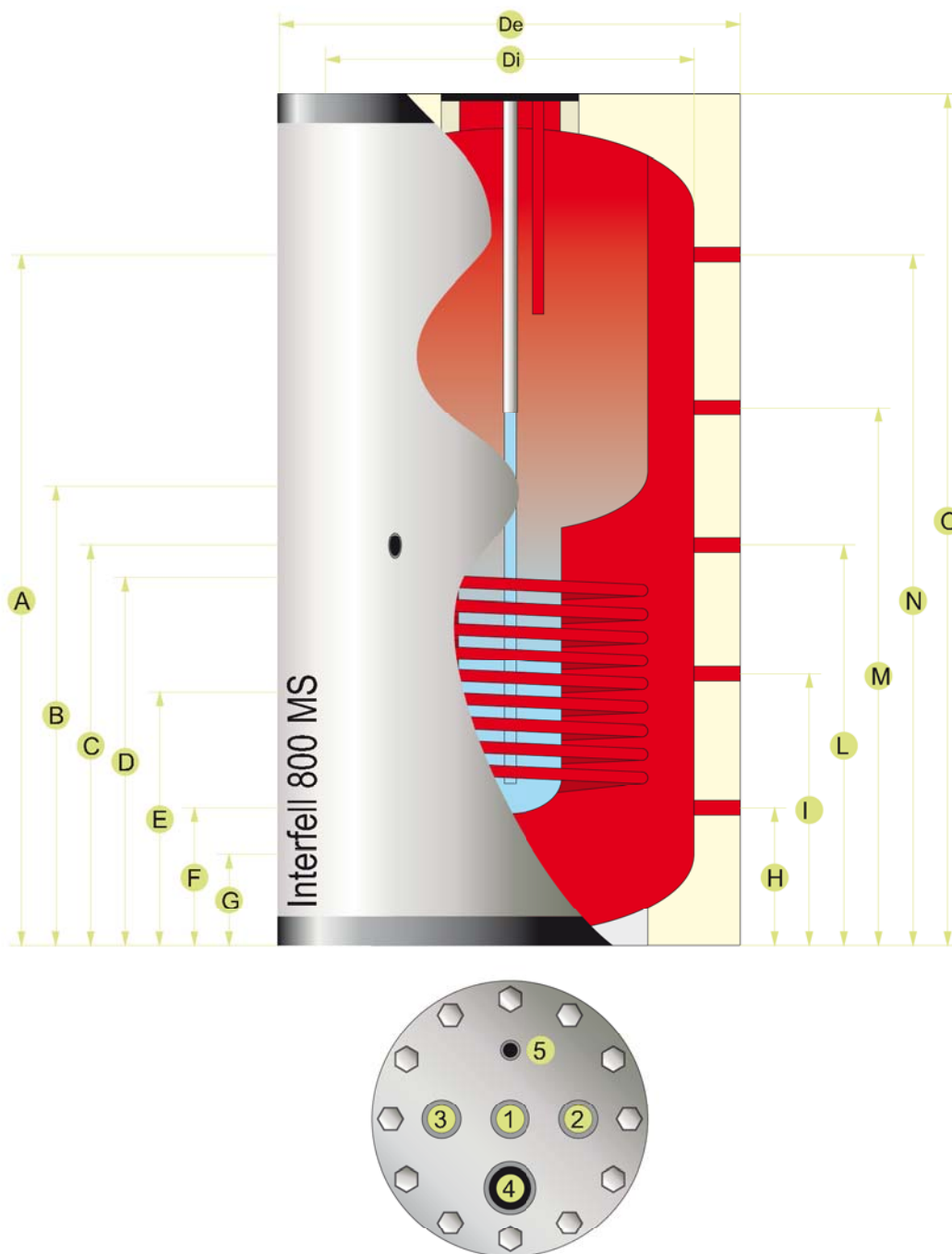
Modelo	Intercambiador					Producción de ACS ($\Delta T=10-45^{\circ}\text{C}$)**		
	Superficie de intercambio [m^2]	Potencia [kW]*	Caudal [l/h]	Pérdida de carga [kPa]	Contenido [l]	l/h	l/10'	l/60'
Interfell 800 MS	2,0	20,9	900	4	18	1.200	480	1.480
Interfell 1000 MS	3,0	20,9	900	4	18	1.250	500	1.500
Interfell 1500 MS	3,5	24,4	1.220	5	21	1.500	700	1.950

[*] ΔT intercambiador = $70-50^{\circ}\text{C}$ y ΔT acumulador = $40-60^{\circ}\text{C}$.

[**] Temperatura del acumulador primario = 70°C

■ 3. Advertencias generales

- Este manual de instrucciones forma parte integrante del producto y debe ser entregado al usuario.
- Leer atentamente las instrucciones contenidas en el presente manual ya que suministran indicaciones importantes sobre la seguridad, el uso y el mantenimiento.
- Mantener este manual en un lugar seguro para posteriores consultas.
- La instalación debe realizarse por personal cualificado cumpliendo las normativas en vigor aplicables y las instrucciones del fabricante, en caso contrario la garantía quedará invalidada.
- Una instalación incorrecta puede ocasionar serios daños a personas, animales o cosas. El fabricante declina toda responsabilidad por esos posibles daños.
- El aparato ha sido fabricado para producir y acumular agua caliente y debe, en consecuencia, conectarse a una instalación de calefacción, a una red de distribución de ACS y a una entrada de agua compatible con sus características y especificaciones de potencia.
- El uso del aparato para otros propósitos que los anteriormente especificados está prohibido y el fabricante no se considerará responsable de los daños que pudieran derivar de un mal uso.
- Los desechos del embalaje se deben depositar en los canales de desperdicios dispuestos para tal fin.
- Para limpiar las superficies del aparato se recomienda utilizar un paño humedecido con productos adecuados para la superficie. En cualquier caso está prohibido utilizar productos abrasivos o que contengan disolventes.
- Antes de llevar a cabo cualquier labor de mantenimiento se debe desconectar previamente el aparato de todas las fuentes de alimentación.
- En caso de funcionamiento incorrecto se debe desconectar el aparato y avisar al Servicio de Asistencia Técnica.



Las ilustraciones deben considerarse a título orientativo.

Ref.	Descripción	Ud.	Modelo		
			800 MS	1000 MS	1500 MS
De	Diámetro exterior	mm	1.000	1.000	1.150
Di	Diámetro del depósito	mm	800	800	950
A	Toma para termómetro	mm	1.500 1/2"	1.700 1/2"	1.850 1/2"
B	Toma para sonda	mm	1.000 1/2"	1.170 1/2"	1.300 1/2"
C	Toma para la resistencia eléctrica	mm	870 1"1/2	1.050 1"1/2	1000 1"1/2
D	Entrada al intercambiador	mm	800 1"	950 1"	900 1"
E	Toma para sonda	mm	550 1/2"	620 1/2"	600 1/2"
F	Salida del intercambiador	mm	300 1"	300 1"	350 1"
G	Toma de vaciado	mm	200 1"1/2	200 1"1/2	250 1"1/2
H	Toma multifuncional	mm	300 1"1/4	300 1"1/4	350 1"1/4

Ref.	Descripción	Ud.	Modelo		
			800 MS	1000 MS	1500 MS
I	Retomo del circuito de calefacción	mm	590 1"1/4	650 1"1/4	650 1"1/4
L	Retomo a la caldera	mm	870 1"1/4	1.000 1"1/4	1.000 1"1/4
M	Ida del circuito de calefacción	mm	1.170 1"1/4	1.350 1"1/4	1.500 1"1/4
N	Entrada de la caldera	mm	1.500 1"1/4	1.700 1"1/4	1.850 1"1/4
O	Altura	mm	1.850	2.020	2.390
1	Recirculación		1"	1"	1"
2	Entrada de agua fría		1"	1"	1"
3	Salida de ACS		1"	1"	1"
4	Ánodo de magnesio		1"1/4	1"1/4	1"1/4
5	Toma para sonda		1/2"	1/2"	1/2"

5. Funcionamiento

Los interacumuladores proporcionan un suministro equilibrado de agua caliente para uso doméstico o industrial.

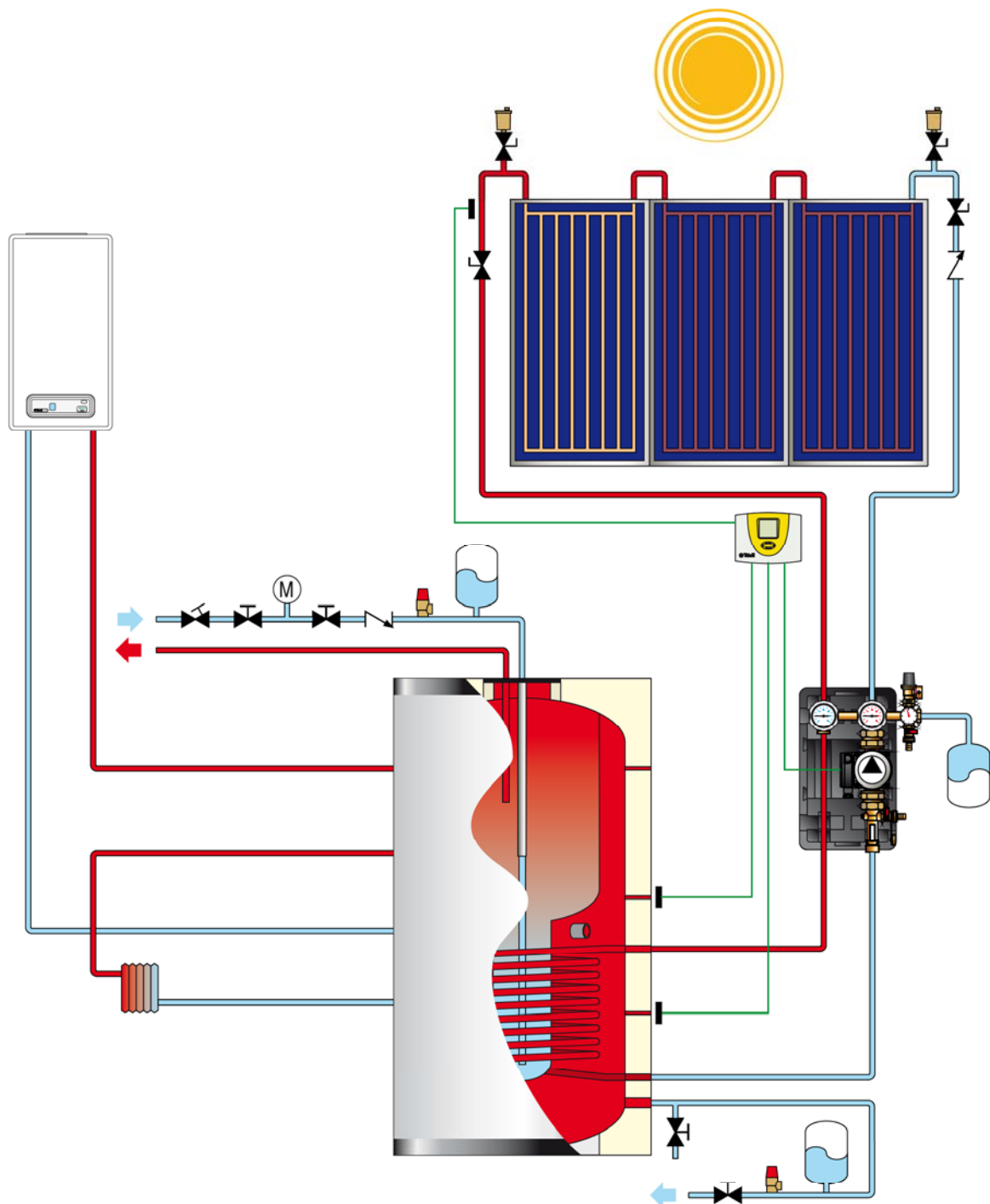
El interacumulador se debe conectar a la red de distribución de agua a través de las conexiones para agua fría y a los puntos de distribución de ACS a través de las conexiones de agua caliente.

Cuando se produce una demanda ACS el agua fría entra en el depósito donde se calienta a la temperatura seleccionada en el termostato o la regulación. Se aconseja regular la temperatura entre 60 y 65°C ya que esta temperatura garantiza las mejores

prestaciones del aparato a la vez que asegura:

- máxima higiene
- máxima economía
- retraso de la formación de cal

El calentamiento del ACS en el depósito se produce de forma indirecta mediante la circulación del agua caliente procedente de la fuente de calor (caldera o paneles solares) a través del serpentín situado en el interior del depósito.



6. Instalación

⚠ Esta operación debe ser realizada única y exclusivamente por personal cualificado. En caso contrario la garantía quedará invalidada.

6.1. Comprobaciones previas

- El interacumulador ha sido proyectado, fabricado y verificado para la producción de ACS dentro de los límites de temperatura y presión indicados en el punto 2. Las características técnicas están indicadas en la placa de identificación colocada en el aparato. Cualquier utilización fuera de los límites indicados se considerará inadecuada y peligrosa.
- Controlar que el interacumulador esté dotado de protección catódica (ánodo de magnesio o ánodo electrónico).
- Asegurarse que la potencia térmica útil del generador sea suficiente para alimentar el intercambiador del interacumulador.

6.2. Ubicación

- Instalar el aparato a resguardo de los agentes atmosféricos.
- Instalar el aparato lo más cerca posible de la fuente de calor primaria (caldera o paneles solares).
- Instalar el aparato sobre una superficie plana y suficientemente sólida para soportar el peso del aparato una vez que esté lleno de agua.
- Controlar que exista espacio suficiente alrededor del interacumulador para poder realizar las futuras operaciones de mantenimiento (sustitución del ánodo de sacrificio, instalación de una eventual resistencia eléctrica, limpieza interior del aparato a través de la brida de inspección frontal, ...).
- Verificar que el local destinado a la ubicación del interacumulador dispone de un acceso que permita el paso del aparato sin que

haya que realizar ningún tipo de obra.

6.3. Conexión

- Los esquemas de instalación suministrados en el presente manual son puramente informativos y corresponde al instalador que proyecte la instalación en la que se integrará el interacumulador valorar, dentro de las normativas vigentes, el esquema de instalación idóneo para cada caso, siempre respetando los límites impuestos en el presente manual.
- Asegurarse que el volumen y la carga de vaso de expansión instalado en el circuito secundario sean adecuados para el sistema.
- Si la acometida de agua supera los valores de presión admitidos por el interacumulador se debe instalar un reductor de presión lo más lejos posible del propio interacumulador;
- En caso que la dureza del agua sea excesiva se debe instalar un descalcificador adecuado en la línea de entrada de agua antes del depósito.
- En caso que el agua contenga impurezas se debe instalar un filtro adecuado.
- Comprobar que el caudal y la curva de la bomba son adecuados y que ésta funciona correctamente;
- Comprobar que las sonda del termostato y del termómetro estén correctamente colocadas.
- Efectuar la puesta a tierra del interacumulador;
- Cuando las demandas sean esporádicas y lejanas al depósito, es aconsejable instalar una bomba de recirculación que mantenga la temperatura del circuito de distribución de agua caliente con el fin de evitar despilfarro de agua fría.
- Es aconsejable aislar las tuberías con el fin de evitar pérdidas de calor inútiles.

7. Puesta en funcionamiento

⚠ La puesta en funcionamiento debe ser efectuada por personal cualificado.

- Llenar el aparato con agua para uso sanitario y eliminar el aire existente en el circuito a través de un grifo abierto.
- Llenar de agua el circuito de uso sanitario (acumulador interno) y proceder a la eliminación del aire de la instalación.
- Llenar de agua el circuito de calefacción (acumulador externo) y proceder a la eliminación del aire de la instalación.
- Regular la temperatura del ACS en el acumulador mediante el

termostato o la regulación existentes. Es aconsejable seleccionar una temperatura entre 60° y 65°C. Se debe recordar que la temperatura máxima de utilización debe respetar las normas sobre ahorro energético.

- Controlar periódicamente que todos los dispositivos de mando, regulación y control funcionan correctamente.

⚠ Llenar siempre en primer lugar el circuito secundario (acumulador interno) y posteriormente el circuito primario (acumulador externo).

8. Mantenimiento

- Después de la puesta en funcionamiento o transcurridos unos días de funcionamiento, verificar el apriete de los tornillos de la brida de inspección. Esta brida es fácilmente accesible retirando la tapa de plástico negro.
- Desconectar siempre la alimentación eléctrica antes de llevar a cabo cualquier operación de instalación o mantenimiento.

8.1. Ánodo de magnesio

- Programar el primer control del ánodo de magnesio. El desgaste del mismo no se puede establecer a priori ya que depende de las condiciones de trabajo y de la naturaleza del agua.
- Comprobar, al menos una vez cada seis meses, el estado del ánodo de protección situado en la parte superior del interacumulador. Esta comprobación se puede realizar visualmente desmontado el tapón que lo soporta.
- Se debe sustituir el ánodo de magnesio con un repuesto original al menos una vez al año. El incumplimiento de esta condición acarrea la pérdida de la garantía. Para la sustitución del ánodo de magnesio se debe proceder como se indica a continuación:
 - Desactivar la bomba.
 - Desconectar la alimentación eléctrica.
 - Cerrar la llave de entrada de agua fría.
 - Quitar la presión de la instalación abriendo un grifo de agua caliente.
 - Vaciar el depósito mediante la llave de vaciado que se

debe haber previsto en la instalación como se indica en los esquemas del punto 5 "Funcionamiento"

- Sustituir el ánodo de magnesio situado en la parte superior del acumulador asegurando la estanqueidad del mismo.
- Cerrar la llave de vaciado.
- Cerrar el grifo de agua caliente.
- Abrir la llave de entrada de agua fría.
- Restablecer la alimentación eléctrica.
- Activar la bomba.
- Controlar que no haya fugas de agua.

8.2. Ánodo electrónico

Este dispositivo no tiene desgaste. La corriente que produce no desgasta la varilla de titanio. Es importante asegurarse de la presencia de corriente en el dispositivo. Los interrupciones accidentales de alimentación no afectan a la protección, pero si pueden afectarla si su duración es mayor de un día.

8.3. Vaso de expansión

Verificar periódicamente la presión de carga del vaso de expansión. Esta se debe mantener en el valor inicial establecido en la fase de ejecución de la instalación. Si es necesario, restablecer la presión de la membrana de aire con el fin de garantizar una protección eficaz de la instalación ante las sobre presiones.

9. Anomalías

Anomalia	Causa	Solución
Escasa producción de ACS.	Presencia de aire en el circuito primario (lado del intercambiador)	Purgar el circuito y, si no se ha previsto en la instalación, instalar un purgador de aire.
	Falta de circulación por bloqueo de la bomba o de la electroválvula que da servicio al circuito primario	Verificar que la bomba o la válvula estén correctamente alimentadas.
	Los depósitos de cal han recubierto el tubo del serpentín impidiendo el normal intercambio térmico.	Ver punto 8 "limpieza interna"
Excesivo aumento de presión en el depósito de acumulación.	Ausencia de vaso de expansión, o, si el vaso está presente, presión insuficiente de carga del mismo.	Si el aumento de la presión se produce durante la fase de calentamiento, verificar si la instalación está dotada de vaso de expansión y, si es así, controlar la presión de llenado (se debe restablecer al valor inicial, ligeramente inferior al tarado del reductor de presión).
Pérdida de agua en la brida de inspección frontal.	Los tornillos no están apretados correctamente.	Apretar los tornillos.
	La junta está deteriorada.	Sustituir la junta.
No arranca la bomba del circuito primario.	La sonda no está insertada o no funciona.	Verificar que el bulbo esté correctamente posicionado y en condiciones adecuadas.
	El termostato no funciona.	Sustituir el termostato.

10. Garantía

Los interacumuladores de la Serie Interfell VS tienen una garantía de 5 años desde la fecha de suministro.

Tifell garantiza la calidad de los materiales empleados en la fabricación y se compromete, durante el periodo de garantía, a sustituir los aparatos reconocidos como defectuosos, siempre y cuando los defectos no sean imputables a una instalación incorrecta, a negligencia del usuario o a un mantenimiento insuficiente. Todo ello sin que Tifell se haga responsable de los gastos de la sustitución o reparación, ni de los daños ocasionados, directos o indirectos de cualquier naturaleza. Los productos considerados defectuosos deberán ser admitidos como tales por escrito por Tifell.

Este compromiso de garantía persistirá siempre que:

- La instalación sea realizada por personal cualificado y de acuerdo con las instrucciones del presente manual y con todas las normativas aplicables.
- El aparato sea almacenado en buenas condiciones y a resguardo de los agentes atmosféricos antes de la instalación.
- El aparato no haya sufrido daños durante el transporte, la manipulación o la instalación.
- No se hayan realizado operaciones de mantenimiento o reparación por personal no autorizado.
- Los repuestos utilizados sean los suministrados por Tifell.
- Al menos una vez cada seis meses se compruebe el desgaste del ánodo de magnesio de protección situado en la parte superior del interacumulador. Esta comprobación se puede realizar visualmente desmontado el tapón que lo soporta.
- Al menos una vez al año se sustituya el ánodo de magnesio con un repuesto original.
- El comprador haya efectuado el pago del aparato en los términos que se hayan establecido.
- No se hayan efectuado adiciones de sustancias químicas agresivas al agua.

11. Reciclaje

Al final del ciclo de vida del aparato, los componentes metálicos deben ser depositados en los canales de desperdicios establecidos para la recogida y reciclaje de los mismos. Se debe hacer lo propio

La garantía se refiere únicamente a las perforaciones debidas a la corrosión electroquímica y alcanza sólo a la superficie debidamente tratada o protegida y, en particular a la que está en contacto con el agua caliente sanitaria y quedará anulada cuando:

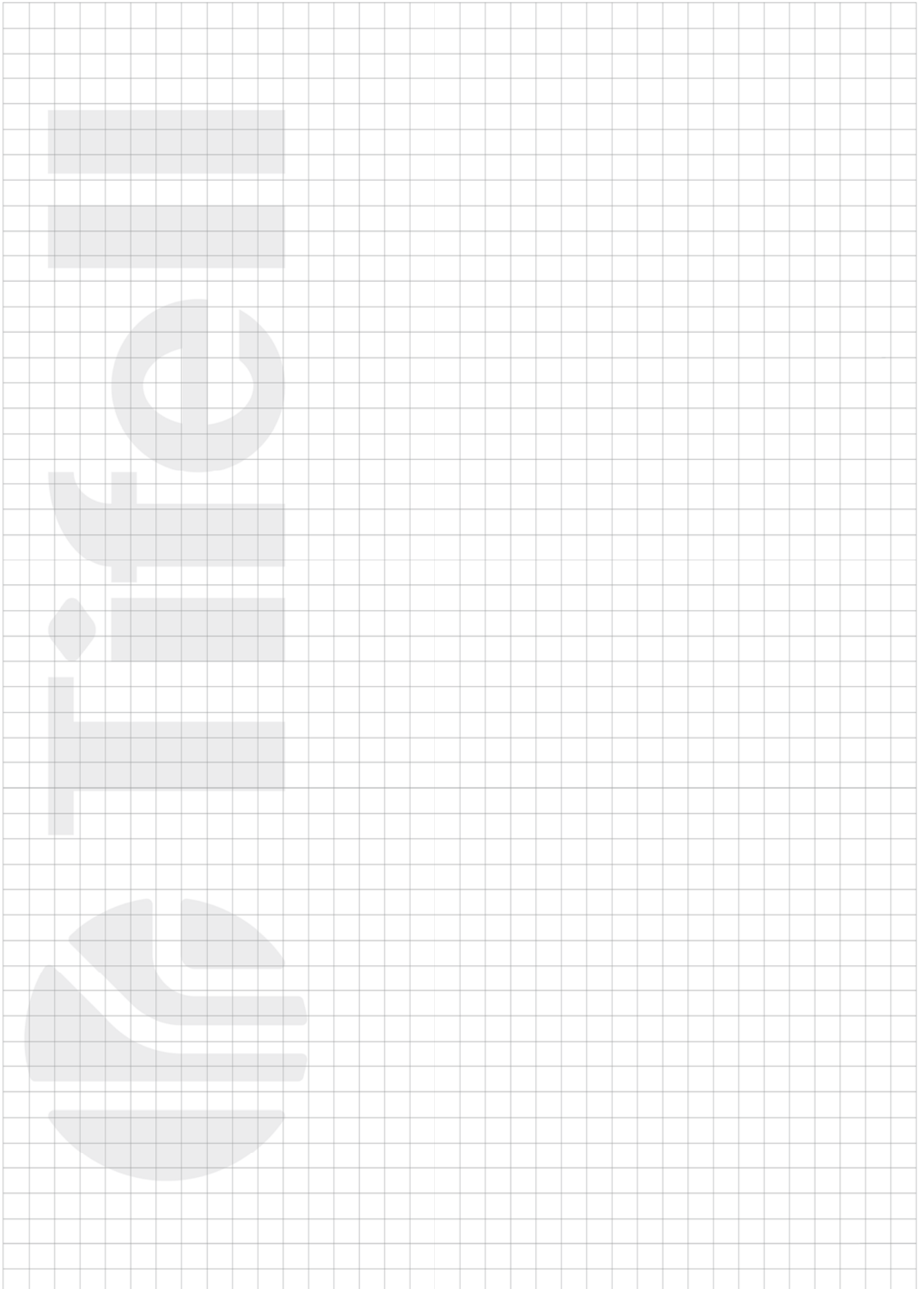
- El aparato no sea dotado de forma eficiente y permanente de la protección catódica necesaria.
- El aparato no sea puesto a tierra de forma adecuada.
- Los requisitos de calidad del agua no sean conformes con la directiva 98/83/CE y en particular cuando no se respeten los siguientes parámetros:
- Siempre que, por razones de limpieza o mantenimiento, se

Parámetro	Ud.	Valor
pH		6,5 - 9,5
Conductividad eléctrica	$\mu\text{S cm}^{-1}$ (a20°C)	2500
Cloruros	mg/l Cl	250
Sulfatos	mg/l SO_4	250
Dureza total	°F	Mínima 15

desmonte un componente y no se vuelva a montar de forma adecuada.

- No se respeten la temperatura y la presión máxima de trabajo indicadas en las presentes instrucciones o sobre la placa de identificación colocada en el aparato. En particular se debe recordar que la agresividad del agua crece ostensiblemente con el aumento de la temperatura.

con los materiales no metálicos. En cualquier caso no debe gestionarse como un residuo doméstico.





Tifell electro solar s.a.
Vitoriabidea, 10
E-01010 VITORIA
Tfno.: (+34) 945 249 300
Fax: (+34) 945 246 181
www.tifell.com

LAS REPRESENTACIONES NO SON COMPROMETEDORAS.
LA EMPRESA SE RESERVA EL DERECHO DE EFECTUAR VARIACIONES
SIN PREVIO AVISO. SE DECLINA TODA RESPONSABILIDAD POR
EVENTUALES ERRORES DEL DEBIDOS A LA IMPRESIÓN O LA
TRANSCRIPCIÓN.

